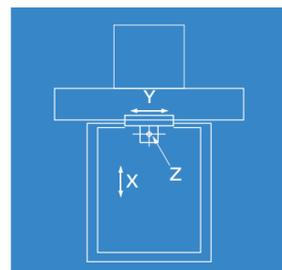


NCテーブル形高速ドリル

NC TABLE TYPE HIGH SPEED DRILLING M/C



ガセットプレート・スライスプレートなど、比較的小さい材料の連続加工に適するテーブル移動タイプです。



特長

- 1. 材料の位置決めが簡単（基準ピン方式）**
40枚までの材料を連続で運転、無人化操業も可能となります。
- 2. 高速切削**
超硬ドリルによる高速切削が可能で、ハイスドリルに比較し約3倍の能力アップとなります。
- 3. 補助テーブル**
補助テーブルを使用して、機外で段取りが行えますので、稼働率のアップも図れます。
- 4. オプション**
 - (1) ATC装置（工具6本用）
 - (2) 部材加工専用プログラム（カスタムマクロ）
 - (3) パレットチェンジャ
 - (4) カメラシステム

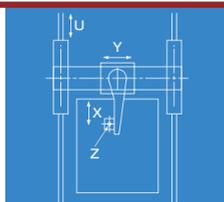
主要諸元

機種	NCD1
テーブル移動距離（X軸）	標準 3,500mm*
主軸の横行移動距離（Y軸）	標準 2,000mm*
主軸の上下ストローク（Z軸）	300mm
主軸穴のテーパ	N.T. No.50
主軸回転数（無段）	10～1,500R.P.M
最大穿孔能力	ハイスドリル 50mm
	超硬ドリル 40mm
移動速度 X軸	6,000mm/min
移動速度 Y軸	6,000mm/min
移動速度 Z軸 早送り	6,000mm/min
	切削送り 0～500mm/min
位置決め精度（X、Y、Z軸）	0.03/300mm
主軸回転用電動機	スピンドルモータ 15/18.5kw

（註）*印の寸法はご要望に応じ、変更可能です。

NCガーダ形ラジアルボール盤

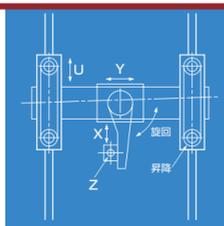
NC GIRDER TYPE RADIAL DRILLING M/C



本機走行タイプで、大形材料を自由な位置に設置することのできるNC孔加工機です。NC運転と汎用ラジアルボール盤での手動運転と両方の操作が可能です。

昇降式ガーダ形ラジアルボール盤

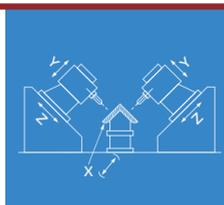
GIRDER TYPE RADIAL DRILLING M/C (LIFT TYPE)



本機ガーダが昇降可能な本機走行タイプで、平板からBOX柱などの加工に適したラジアルボール盤です。

アングルNC穿孔機

ANGLE NC DRILLING M/C



アングル専用の孔加工機で、2軸のドリルスピンドルを有するNC多軸穿孔機です。



Drilling Machines



大同マシナリー株式会社

本社・営業部 〒457-8577 名古屋市南区滝春町9番地
 機械営業室 TEL 052-611-7173 (直) FAX 052-611-4701
 東京支店 TEL 03-5541-2721 (代) FAX 03-5541-2722
 大阪支店 TEL 06-4808-1821 (代) FAX 06-4808-1822
 URL <http://www.dm-daido.co.jp>

特長

- 1. 無人化の連続自動運転が可能**
40枚までの材料を連続で運転、無人化操作が可能です。
- 2. 材料の位置決めは不要**
材料に2カ所の点を印すことにより、機械 (NC) がその点を読み、材料が置かれた状態 (位置と角度) を記憶します。
材料上の点を読む操作は、顕微鏡カメラシステムにより、操作デスク上のモニターテレビから行われます。
- 3. 高精度座標回転機能**
当社独自開発の高精度な座標回転機能により、材料の置かれた状態が記憶されると機械 (NC) は材料とのズレと板の角度を自動的に補正します。
- 4. ワークスプリングバック防止装置**
孔加工時の材料のはね返りによる、ドリルの欠損を防止するための装置で、ドリルの長寿命化が実現しました。
- 5. オプション**
 - (1) チップコンベア
 - (2) パーソナルコンピュータによるグラフィックディスプレイ
 - (3) 自動プログラミング装置
 - (4) 穴明けデータ変換システム

主要諸元

機種	NCD1-G (超硬・ハイス)	NCD1-GH (ハイス)
本機移動距離 (X軸)	標準 30,000mm*	標準 30,000mm*
主軸の横行移動距離 (Y軸)	標準 7,000mm*	標準 7,000mm*
主軸の上下ストローク (Z軸)	730mm	450mm
主軸穴のテーパ	N.T. No.50	N.T. No.45
主軸回転数 (無段)	10~1,500R.P.M	10~1,000R.P.M
最大穿孔能力	ハイスドリル 50mm 超硬ドリル 40mm	40mm -
移動速度 X軸	24,000mm/min	18,000mm/min
移動速度 Y軸	24,000mm/min	18,000mm/min
移動速度 Z軸 早送り	10,000mm/min	10,000mm/min
切削送り	0~500mm/min	0~500mm/min
ATC装置	工具12本用	工具12本用
位置決め精度 (X、Y、Z軸)	0.03/300mm	0.03/300mm
主軸回転用電動機	スピンドルモータ 15/18.5kw	スピンドルモータ 7.5/11kw

(注) *印の寸法はご要望に応じ、変更可能です。

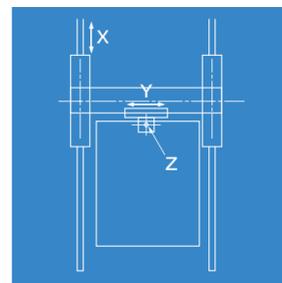
NCガントリー形高速ドリル

NC GANTRY TYPE HIGH SPEED DRILLING M/C



ダブルピニオン&ラック

本機走行タイプで、大形材料での無人化連続自動運転に対応できる最高級の孔加工機です。超硬ドリルを使用し、高速孔明加工が可能です。



工具交換装置

ハイス用NCガントリー形ドリル

NC GANTRY TYPE DRILLING M/C



本機走行タイプで大形材料での無人化連続自動運転に対応できるNCガントリー形高速ドリルをハイス専用として限定することにより、低価格化を実現したコストパフォーマンスに優れた孔加工機です。



孔明後のワーク (ボイラ用管板)